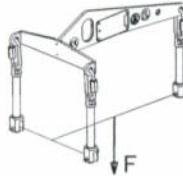


APPAREIL DE LEVAGE  
CONDITION DE VERIFICATION  
HOSTING DEVICE CHECKING  
CONDITIONS



UN CERTIFICAT DE CONFORMITE AUX NORMES  
DES APPAREILS DE LEVAGE DEVRA ETRE  
OBLIGATOIREMENT JOINT A CHAQUE OUTILLAGE.  
CE CERTIFICAT SERA DELIVRE PAR UN ORGANISME AGRE

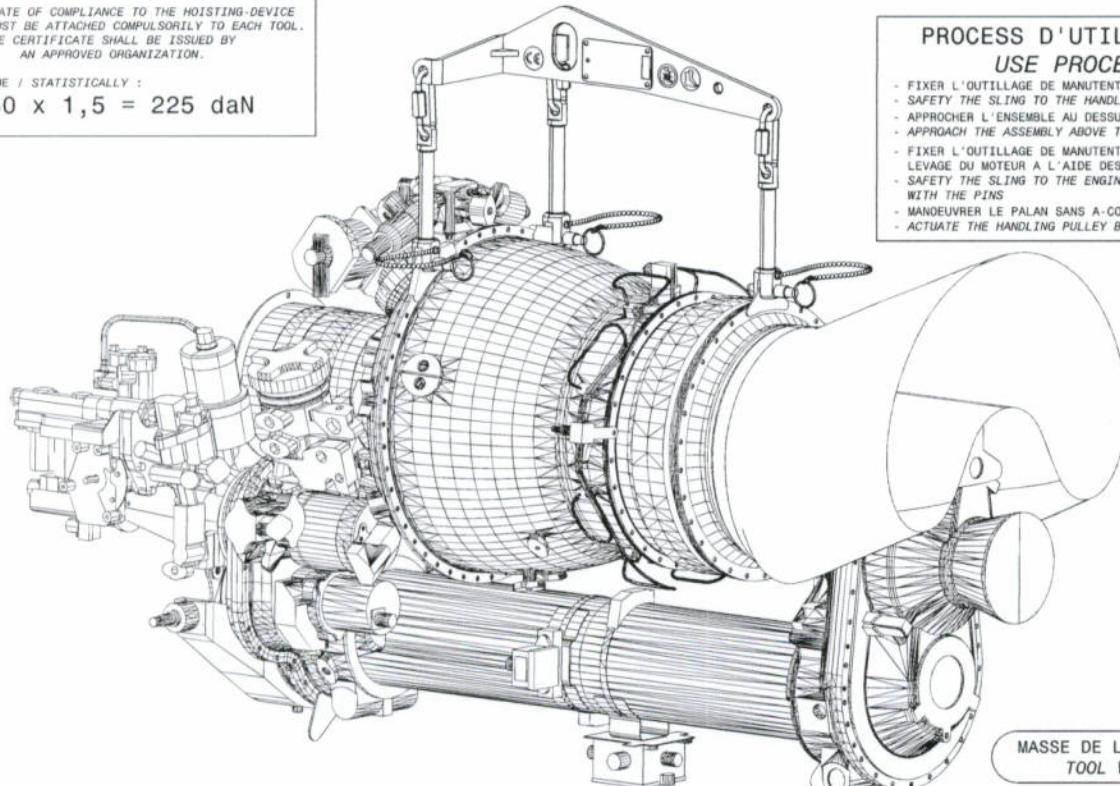
A CERTIFICATE OF COMPLIANCE TO THE HOISTING-DEVICE STANDARDS MUST BE ATTACHED COMPULSORILY TO EACH TOOL. THE CERTIFICATE SHALL BE ISSUED BY AN APPROVED ORGANIZATION.

$$F = 150 \times 1.5 = 225 \text{ daN}$$

$$F = 150 \times 1,5 = 225 \text{ daN}$$

#### CONSIGNES GENERALES / GENERAL REGULATIONS

- PORTER LES EQUIPEMENTS INDIVIDUELS DE SECURITE  
WEAR INDIVIDUAL SAFETY EQUIPMENT
- NE PAS UTILISER L'OUTILLAGE HORS DE SA PERIODE DE VALIDITE  
DO NOT USE A TOOL BEYOND ITS VALIDITY DATE
- AVANT UTILISATION / BEFORE USE :
  - VERIFIER QUE LA REFERENCE DE L'OUTILLAGE CORRESPONDE A LA TACHE A REALISER  
MAKE SURE THE TOOL PIN AGREES WITH THE TASK TO BE DONE
  - VERIFIER VISUELLEMENT L'ETAT GENERAL DE L'OUTILLAGE (USURE, FISSURES, PIECES MANQUANTES, ...)  
DO A VISUAL INSPECTION OF THE TOOL GENERAL CONDITION (WEAR, CRACKS, MISSING PARTS, ...)
  - PRENDRE CONNAISSANCE DU PROCESS D'UTILISATION DE L'OUTILLAGE  
READ THE USE PROCESS OF THE TOOL
- APRES UTILISATION, VERIFIER VISUELLEMENT L'ETAT DE L'OUTILLAGE :  
AFTER USE, DO A VISUAL INSPECTION OF THE TOOL CONDITION :
  - SI ENDOMMAGE : SIGNALER LES ANOMALIES  
IF DAMAGED, REPORT THE ANOMALIES
  - SI CORRECT : STOCKER L'OUTILLAGE DANS UNE ZONE APPROPRIEE HORS RISQUES  
IF CORRECT, STORE THE TOOL IN AN APPROPRIATE, SAFE AREA



### NOTE

- 1 - WEIGH THE TOOL TO FIND THE ZERO LOAD
- 2 - DURING ASSEMBLY, BOND THE NUTS OF THE CONNECTING RINGS AND THE SCREWS OF THE DEE SHACKLES WITH HIGH THREAD LOCK LOCTITE SR 270 ADHESIVE (TM PIN 9677081477). ADD A SPOT OF RED VARNISH.

MASSE DE L'OUTILLAGE: 1.8 Kg  
TOOL WEIGHT: 1.8 Kg

LISTE DES CARACTERISTIQUES AVEC SUIVI PERIODIQUE

LIST OF CHARACTERISTICS WITH SCHEDULED FOLLOW-UP			
NOMINAL NOMINAL	TOLERANCE TOLERANCE	N° PLANCHE SHEET N°	LOCALISATION LOCATION
ACCORDING TO REGULATION SUIVANT REGLEMENTATION EN VIGUEUR			

DR  A1 881 9974 000 1/4 FOUCHE DATE 25/04/96

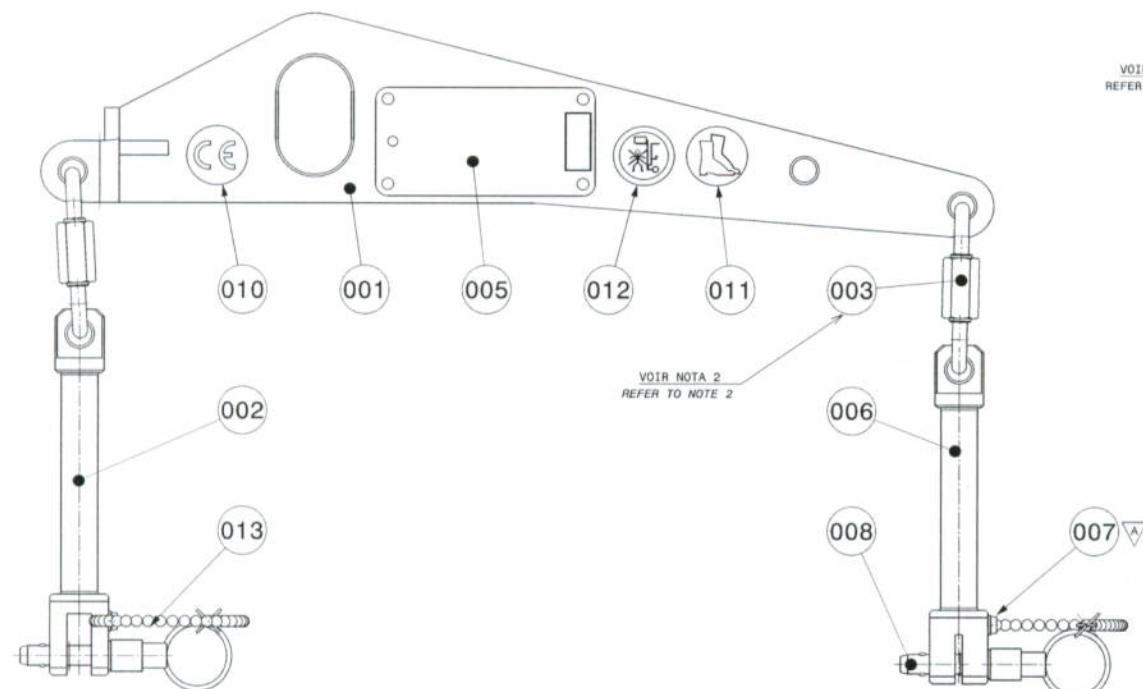
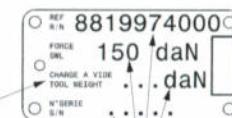
0810074000 - 1 - 27 september 2010 - 3/3

88199/4000 - J <27 septembre 2010> - 27

10.1007/s00332-010-9000-0

# FILE COPY

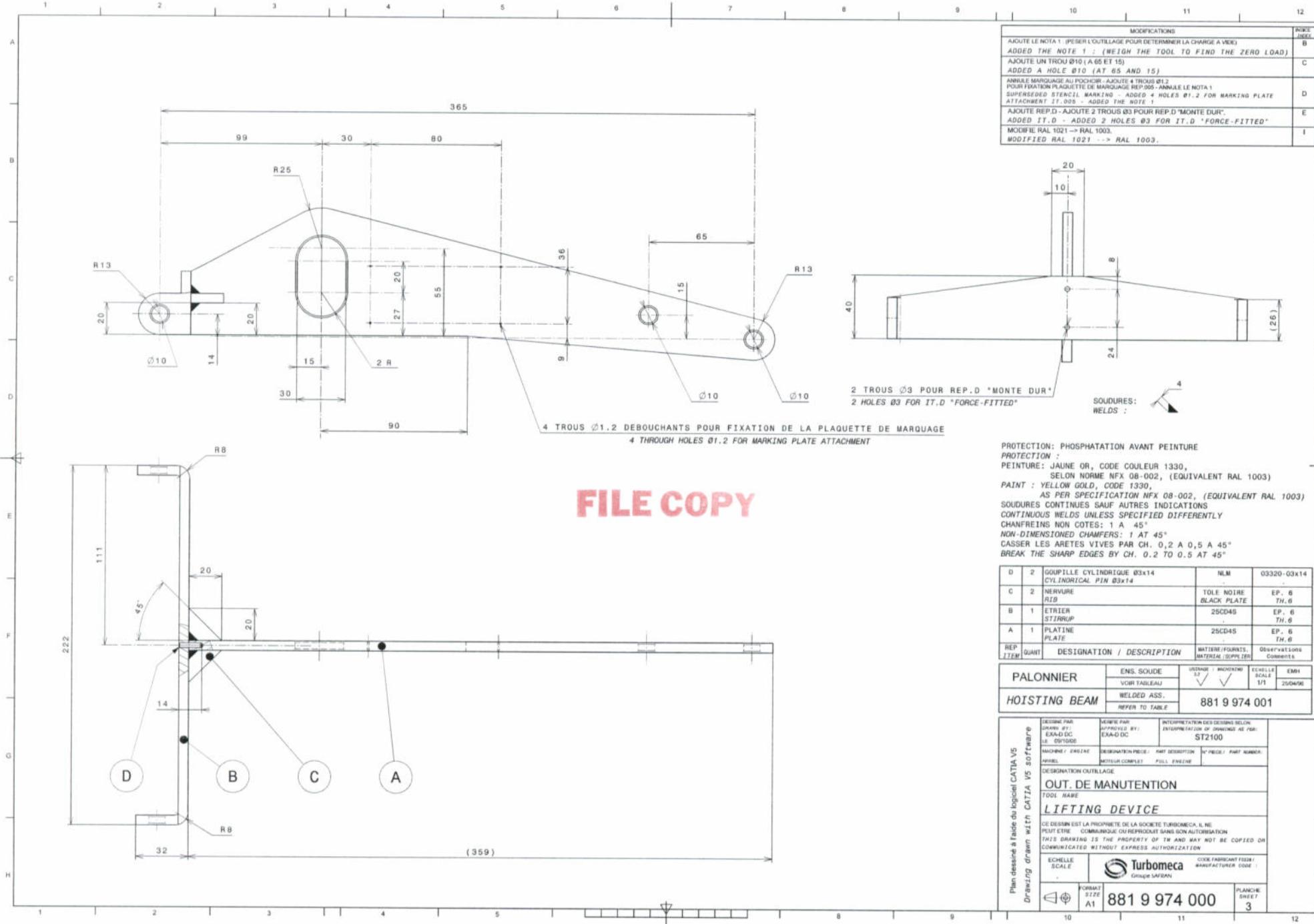
MARQUAGE A REALISER SUR REP.005  
MARKING TO BE DONE ON IT.005



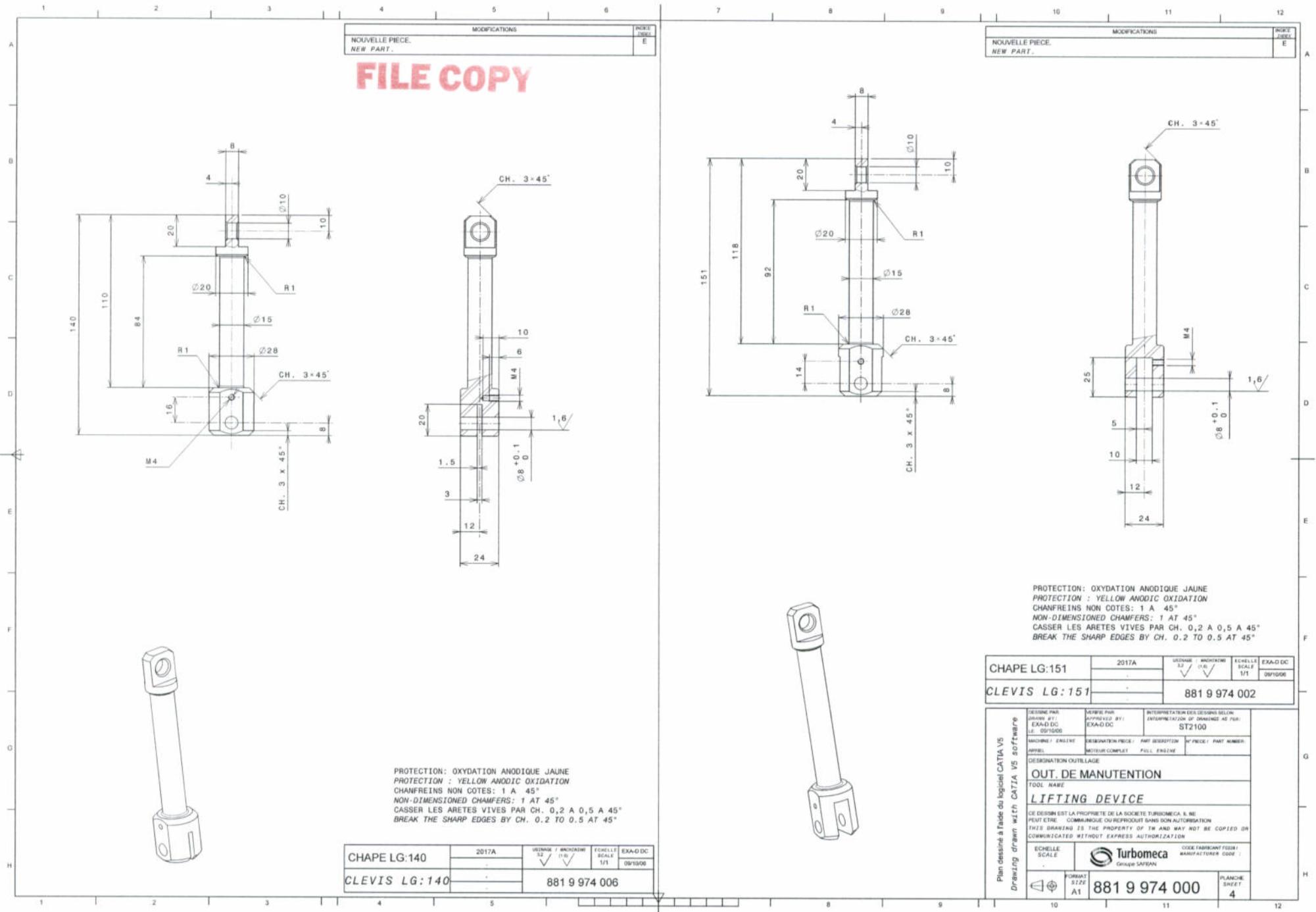
VOIR NOTA 1  
REFER TO NOTE 1

COLLER A LA LOCTITE FREIN FILET FORT SR 270  
(REF. TM: 9677081477)

DESSINÉ PAR: JAHAN N°: EX-A02 05/10/00	VERIFIÉ PAR: EX-A02 EX-A02 DC	INTERPRÉTATION DES DESSINS SUIVANT: ST2100
MACHINE / ENTRÉE APPAREIL DESIGNATION PIÈCE / PART DESCRIPTION INTÉRIEUR COMPLET / FULL ENGINE		
DESIGNATION OUTILAGE TOOL NAME <b>OUT. DE MANUTENTION</b>		
<b>LIFTING DEVICE</b>		
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA, IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ÉCHELLE SCALE 1/1	FORMAT SIZE A1	CODE FABRICANT FISSI MANUFACTURER CODE : Turbomeca Groupe Safran
		881 9 974 000
		PLANCHE SHEET 2



# FILE COPY



PROTECTION: OXYDATION ANODIQUE JAUNE  
 PROTECTION : YELLOW ANODIC OXIDATION  
 CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°  
 NON-DIMENSIONED CHAMFERS: 1 AT 45°  
 CASSER LES ARÈTES VIVES PAR CH. 0,2 A 0,5 A 45°  
 BREAK THE SHARP EDGES BY CH. 0.2 TO 0.5 AT 45°

CHAPE LG:151	2017A	USINAGE / MACHINING
-	-	32 ✓ (16) ✓
INTERPRETATION DES DRAINGS SUIVANTES / INTERPRETATION OF DRAWINGS BELOW:		
ST2100		
DESIGNATION OUTILAGE		
OUT. DE MANUTENTION		
TOOL NAME		
LIFTING DEVICE		
CE DRAING EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION.		
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TW AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION.		
ECHELLE / SCALE		
FORMAT SIZE		
881 9 974 000		
PLANCHE / SHEET		
4		

# FILE COPY



## FICHE ARTICLE / Product data sheet

F0228 8819974000

Version J

OUT. DE MANUTENTION

Version GEODE de l'Article / Geode Part Version :

J Engineering

Désignation anglaise / English designation :

HOISTING SLING HOISTING SLING

Unité / Unit :

pièce

Sujet à péremption / Subject to cure date :

Non

Suivi périodique / Periodic follow up :

Vrai

Responsabilité de fabrication/validation /

3

Manufacturing and validation responsibility :

Durée limite de stockage (jours) / Storage limit (days) : -1

## COMPOSANTS / Components

Rep dessin / Drawing No.	Alt/ Subs	Référence / Part Number	Désignation * / Designation *	Quantité / Quantity	Unité * / Unit *
001		8819974001	PALONNIER	1.0	pièce

\* Informations données à titre indicatif. Veuillez vous référer à la Fiche Article du composant  
Warning : for information only. Please refer to the component Product Data Sheet

## DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents

ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST\_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l' interprétation des dessins TURBOMECA

CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE EXCLUSIVE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE UTILISE SANS SON AUTORISATION.  
THIS DOCUMENT IS THE SOLE PROPERTY OF TURBOMECA AND MAY NOT BE USED WITHOUT ITS EXPRESS AUTHORIZATION.